



Die Darstellung des technischen Zeichnungs ist nach
DIN EN 1000-2 Absatz 12.2 geprüft.
Maße und Winkel nach Montage geprüft
und festzusetzen.
 DIN EN 1000-2 Anhang D.1
 andere DIN 18502

Vorgaben zu WPS
Übereinstimmung mit
Schweißer:
Herstellung nach DIN EN 1090-2 (7.6)
Unregelmäßigkeiten nach andere ISO 5817
 Kontrolle vor und während dem Schweißen
 Kontrolle nach dem Schweißen
Datum, Unterschrift:

EXCL. 1
EXCL. 2
Produktion nach EN1090-2
produzione secondo EN1090-2

WPS gemäß
Arbeitsanweisung
WPS secondo istruzioni di
lavoro

Maße und Winkel nach Bearbeitung
geprüft und festzusetzen.
 DIN EN 1090-2, Anhang D.2
 andere: ISO 13920 C, G
Datum, Unterschrift:



Hauptstr. / Via principale 15
I-39035 Welsberg/Monguelfo
Tel: 0474/947000
Fax: 0474/947001
www.inoxdesign.eu

| | |
|--------------------------------|------------------|
| Werkstoff: Aluminium | |
| Gewicht [kg]: 15.90 | |
| Datum | Name |
| Gez. 31.10.2023 | Elias |
| Gepr. 31.10.2023 | Günther |
| Norm | |
| | |
| Maßstab: 1:10 | Format A4 |

| | |
|---|-----------|
| Oberfläche: Edelstahleffekt /effetto inox / stainless steel effect | |
| Artikel: IN605-132 | Stk / pz: |
| Benennung: | |
| Zeichnungsnummer: IN605-132 | Kunde: |